

8

7

6

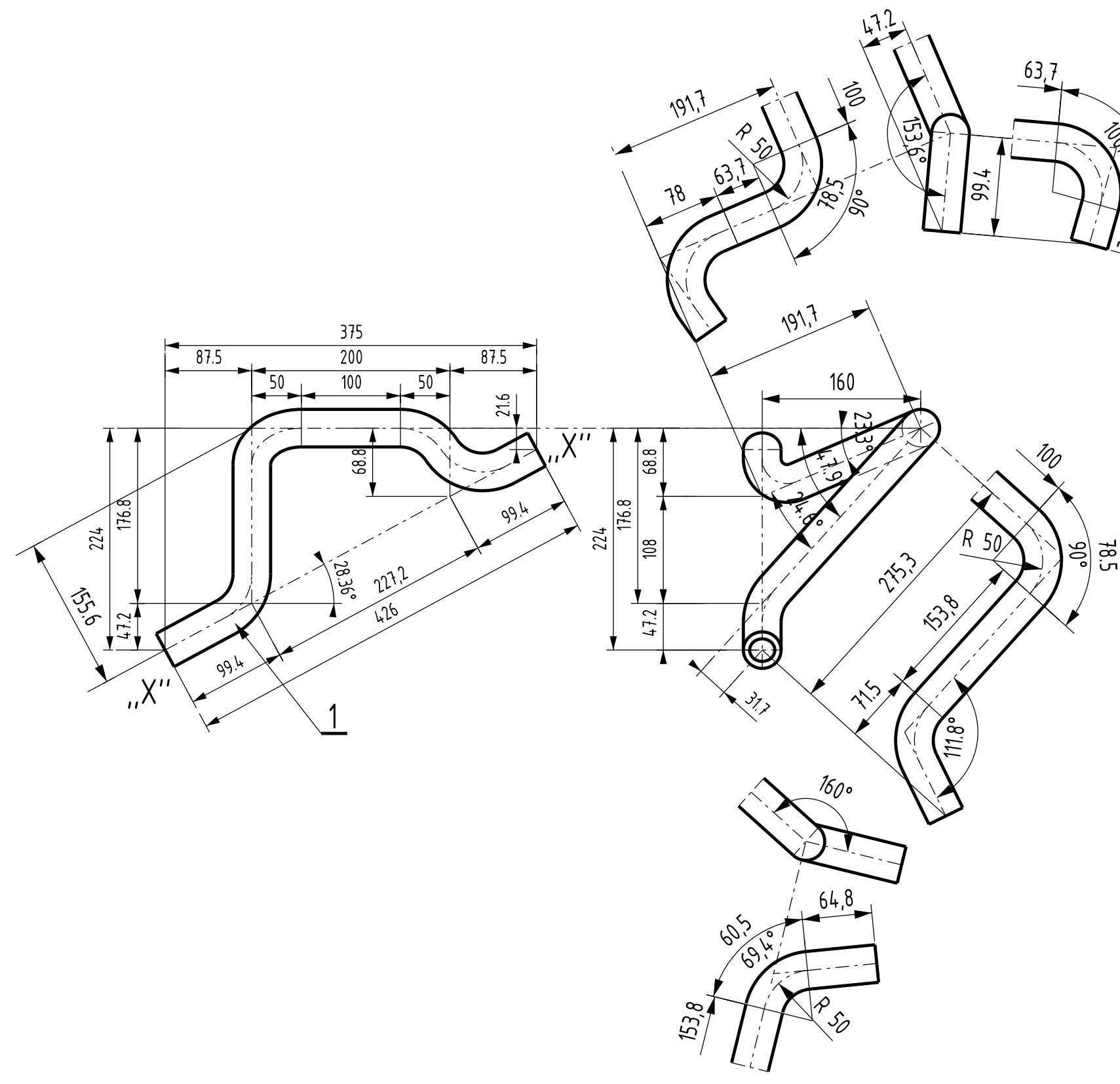
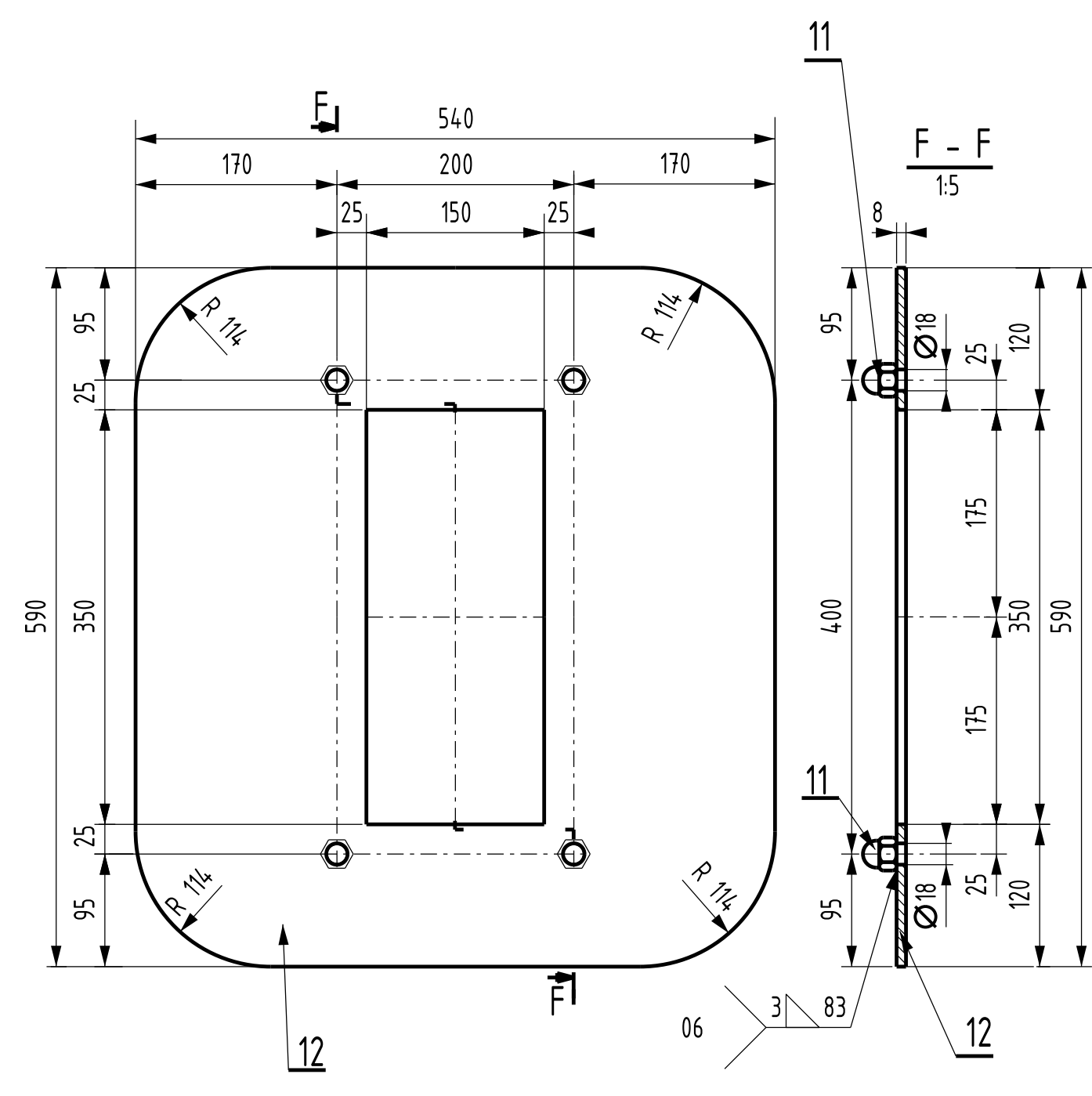
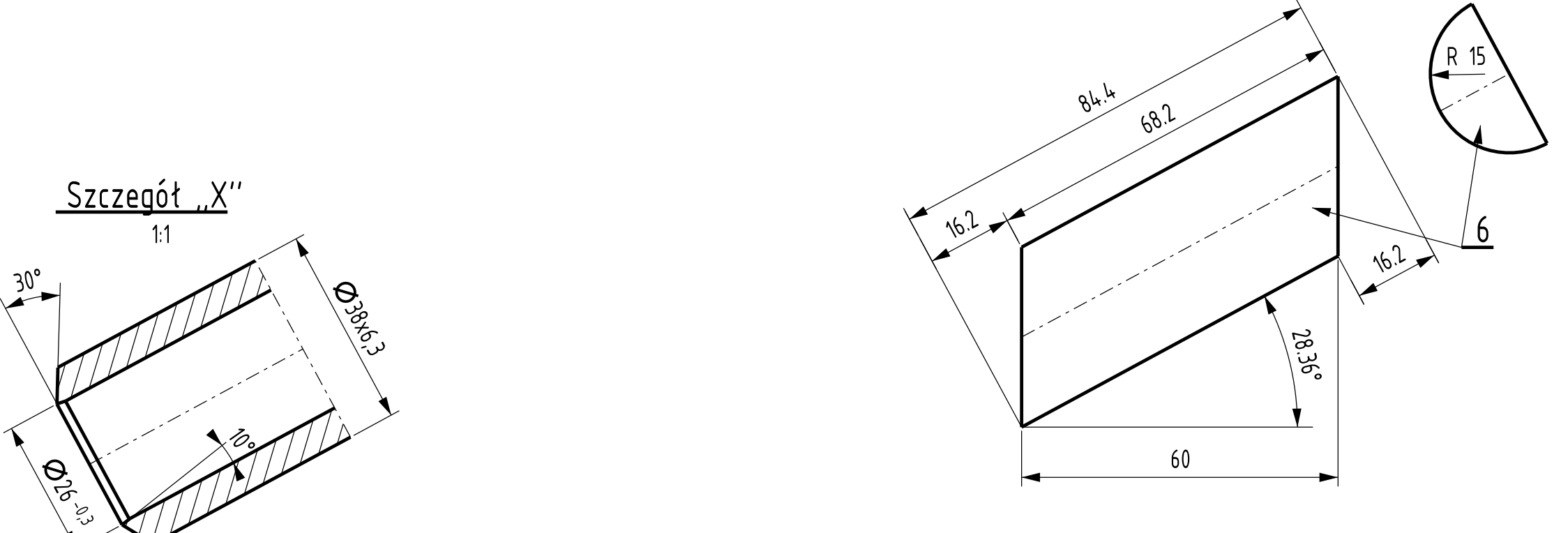
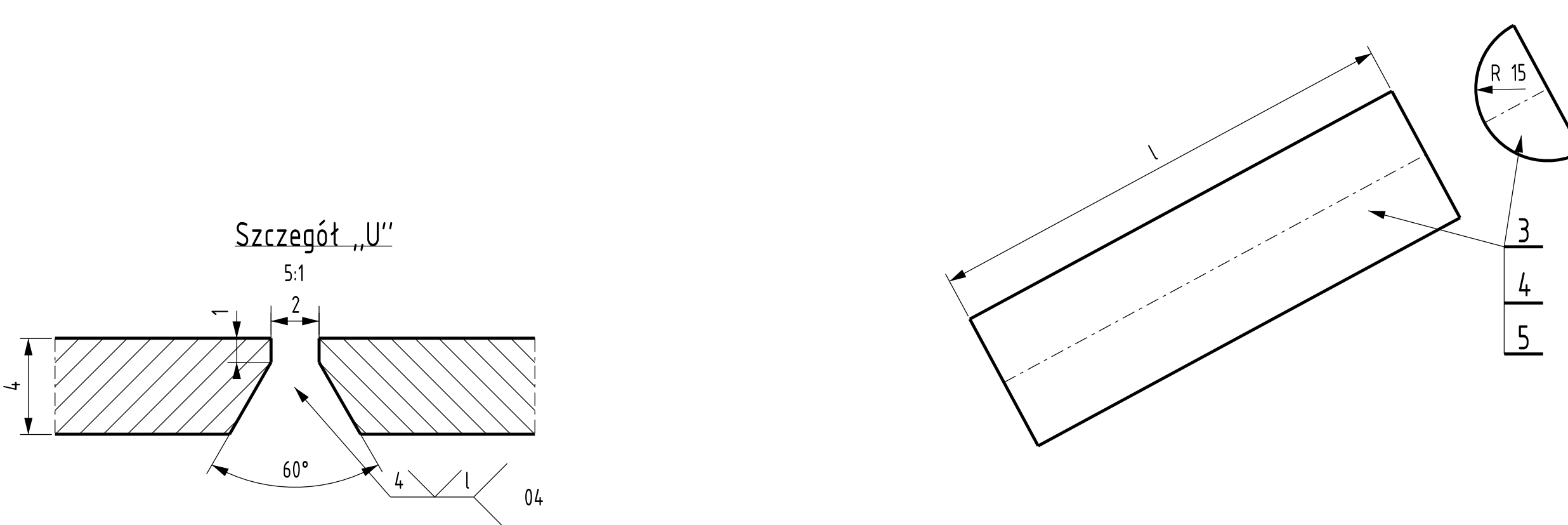
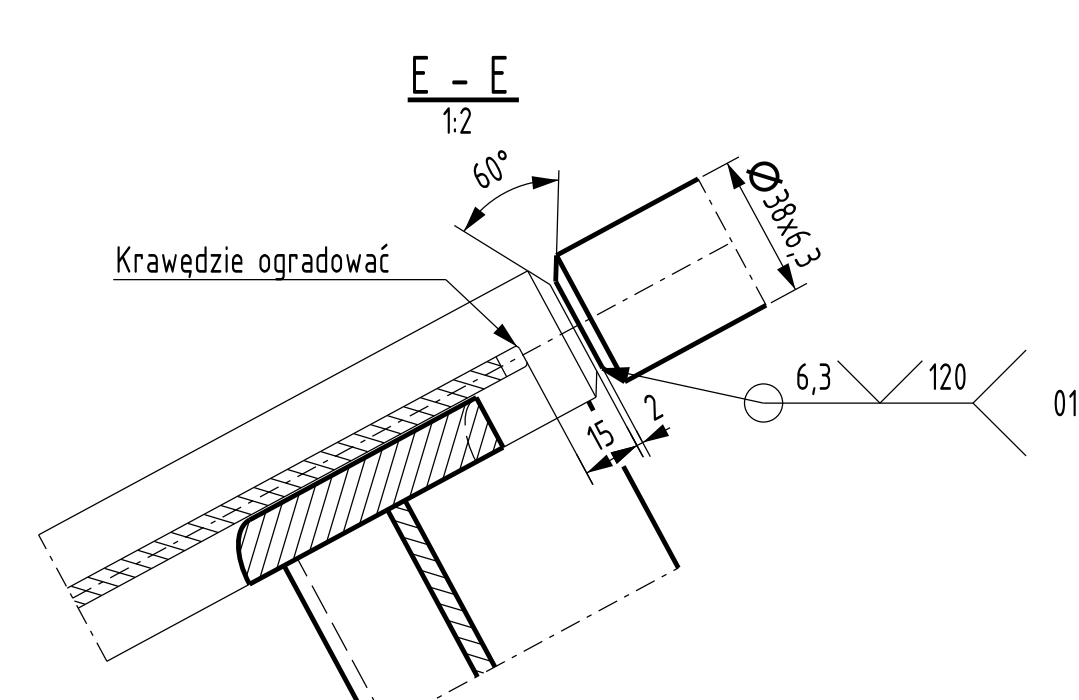
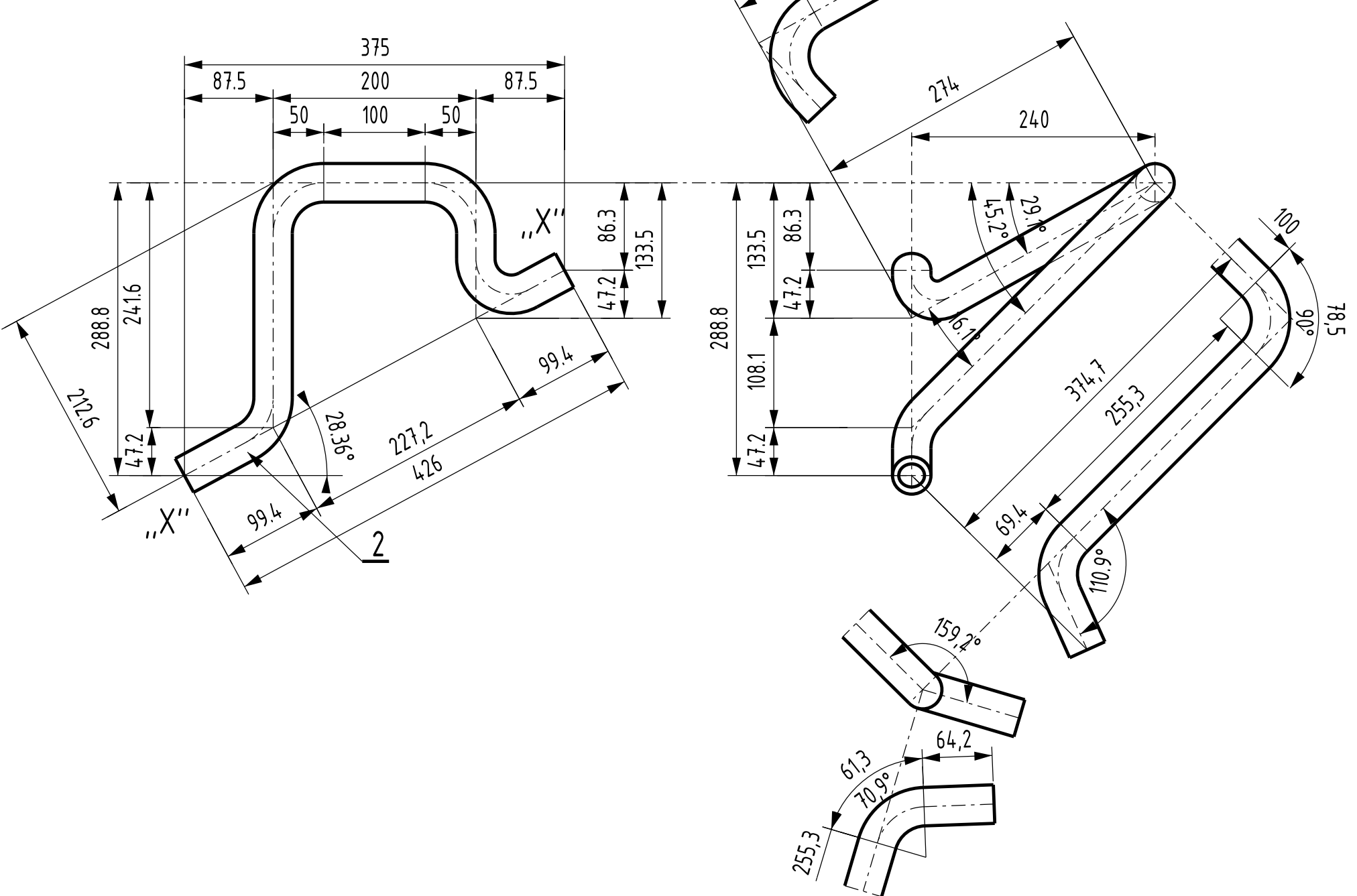
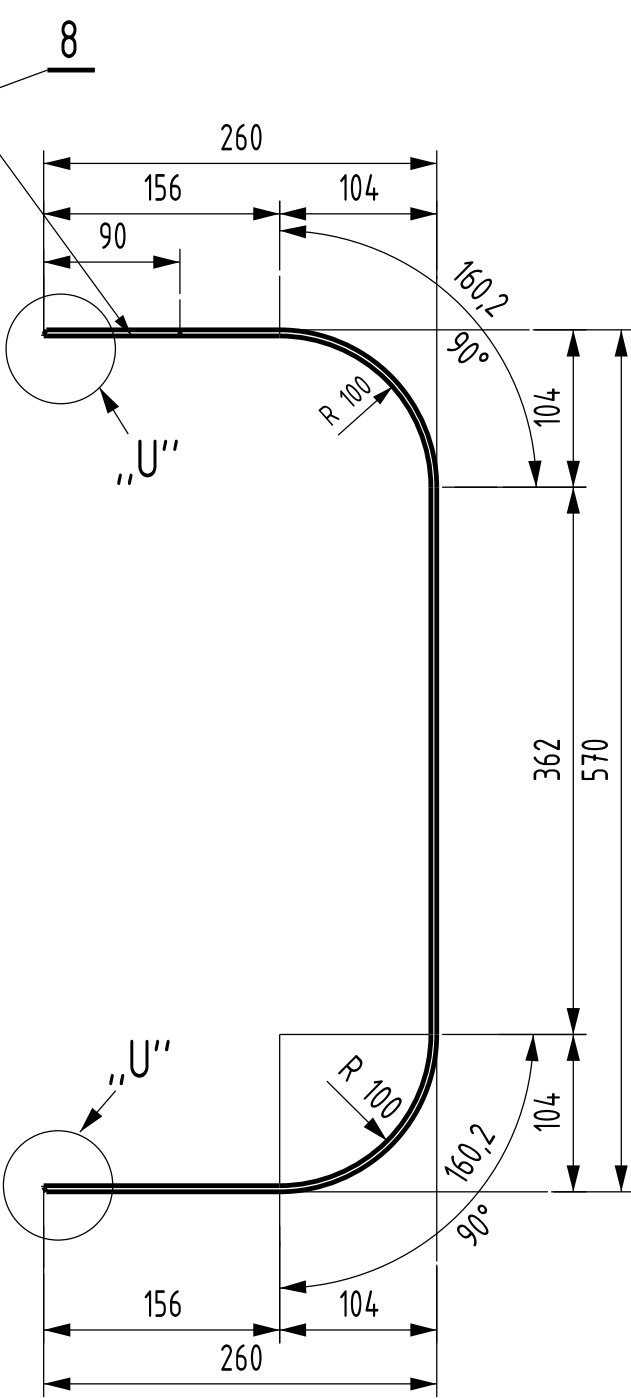
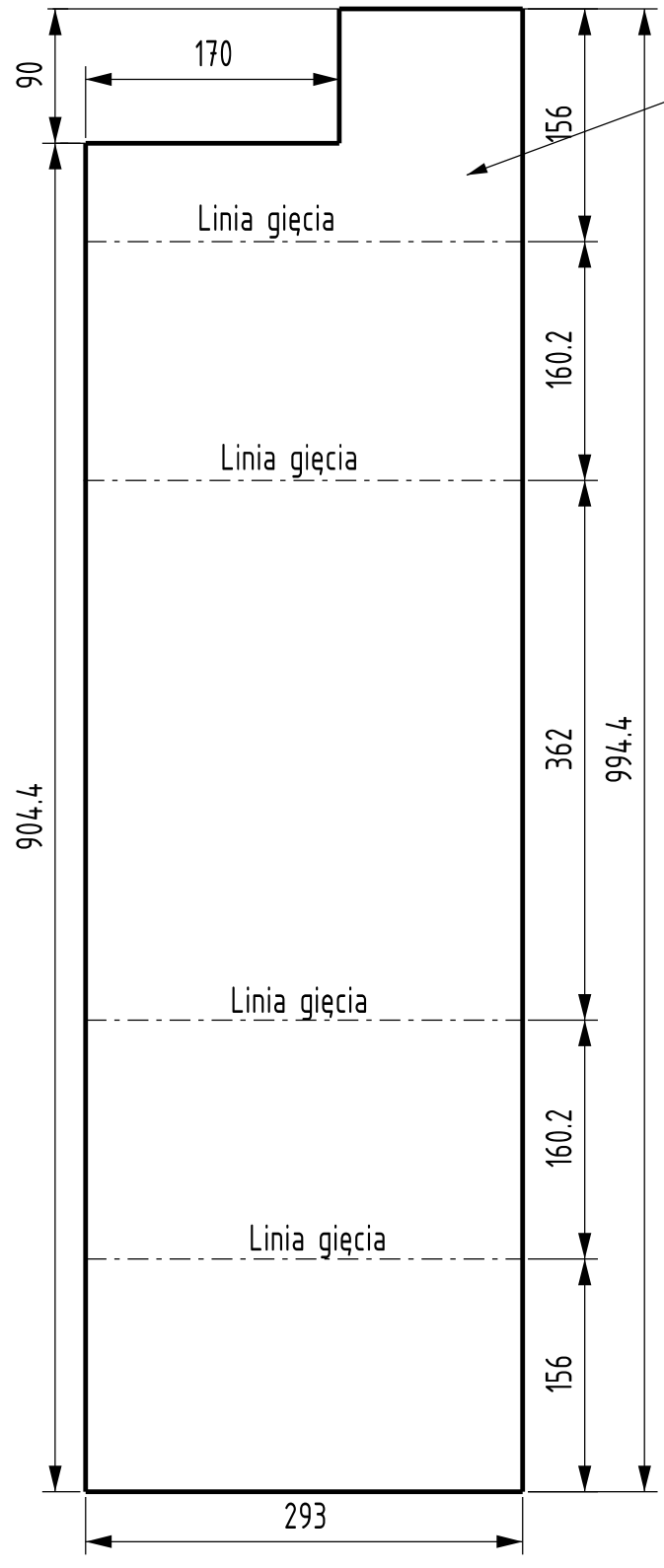
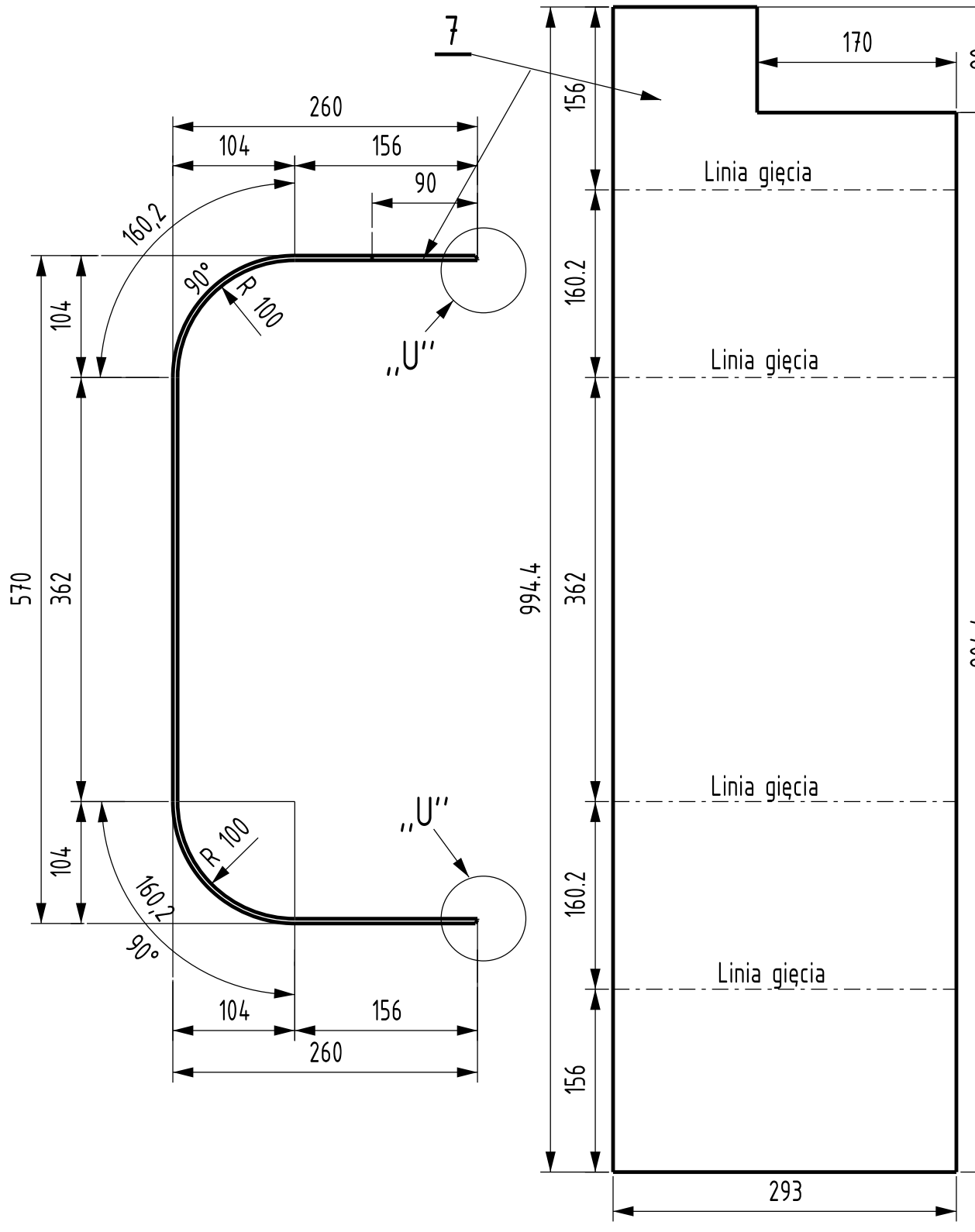
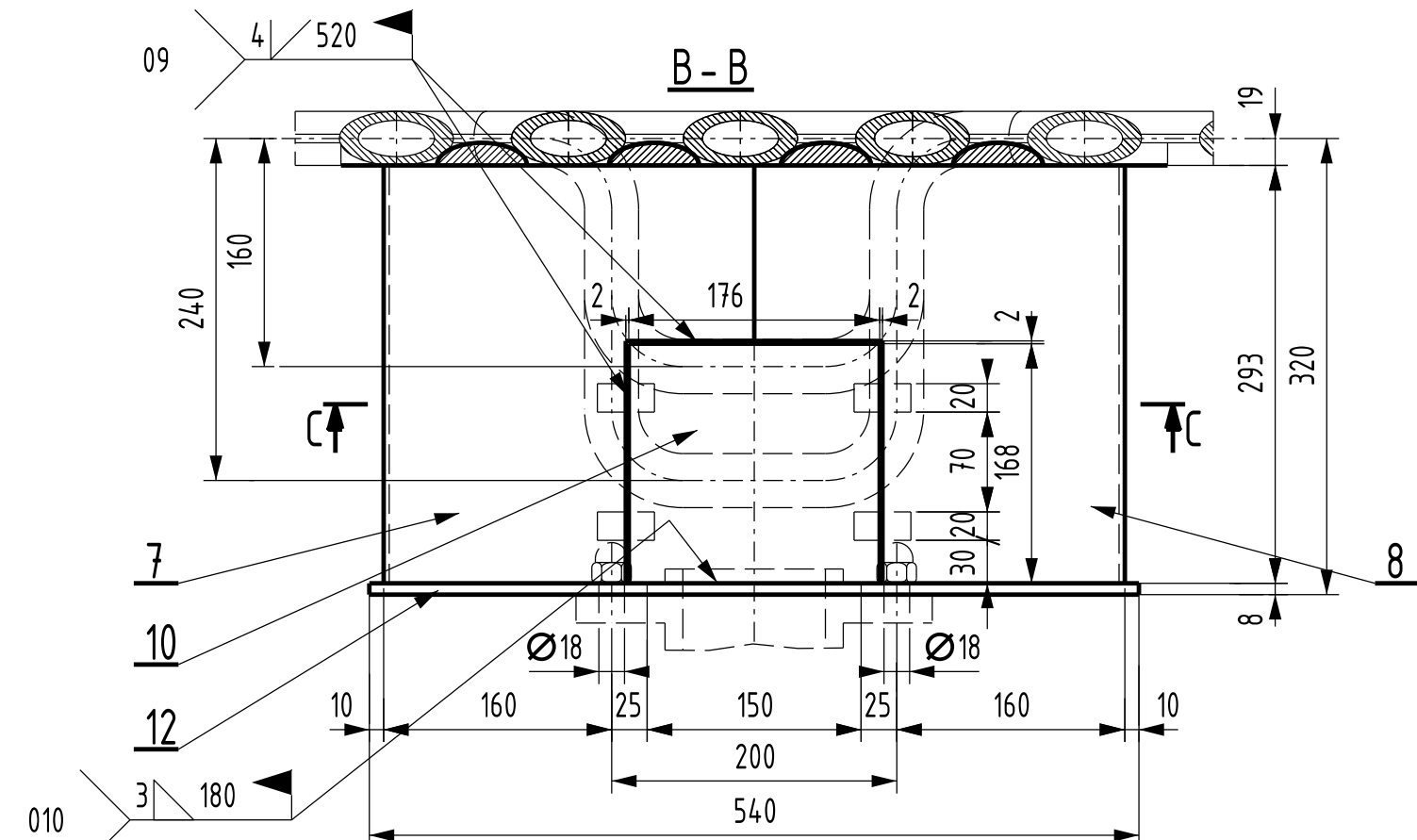
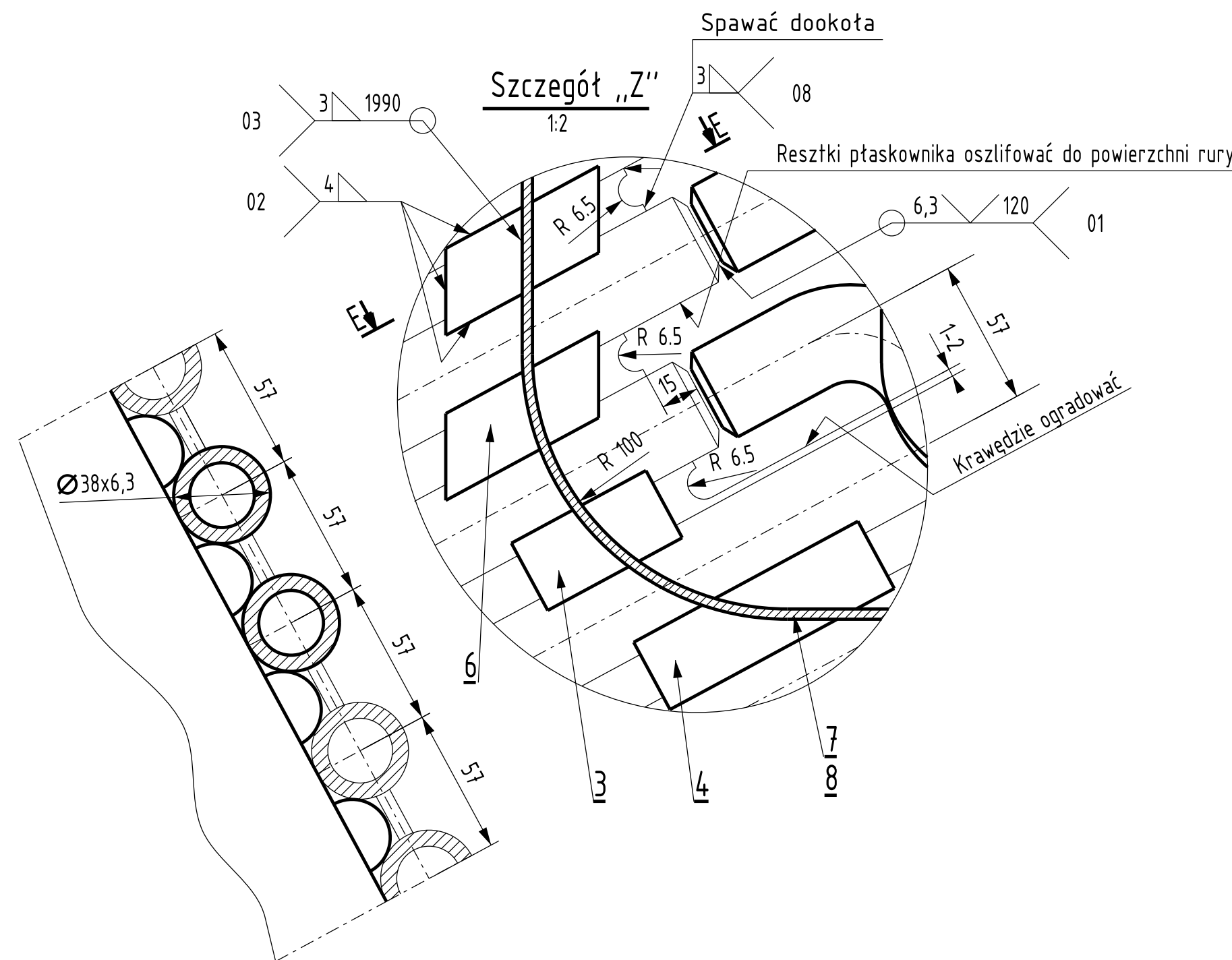
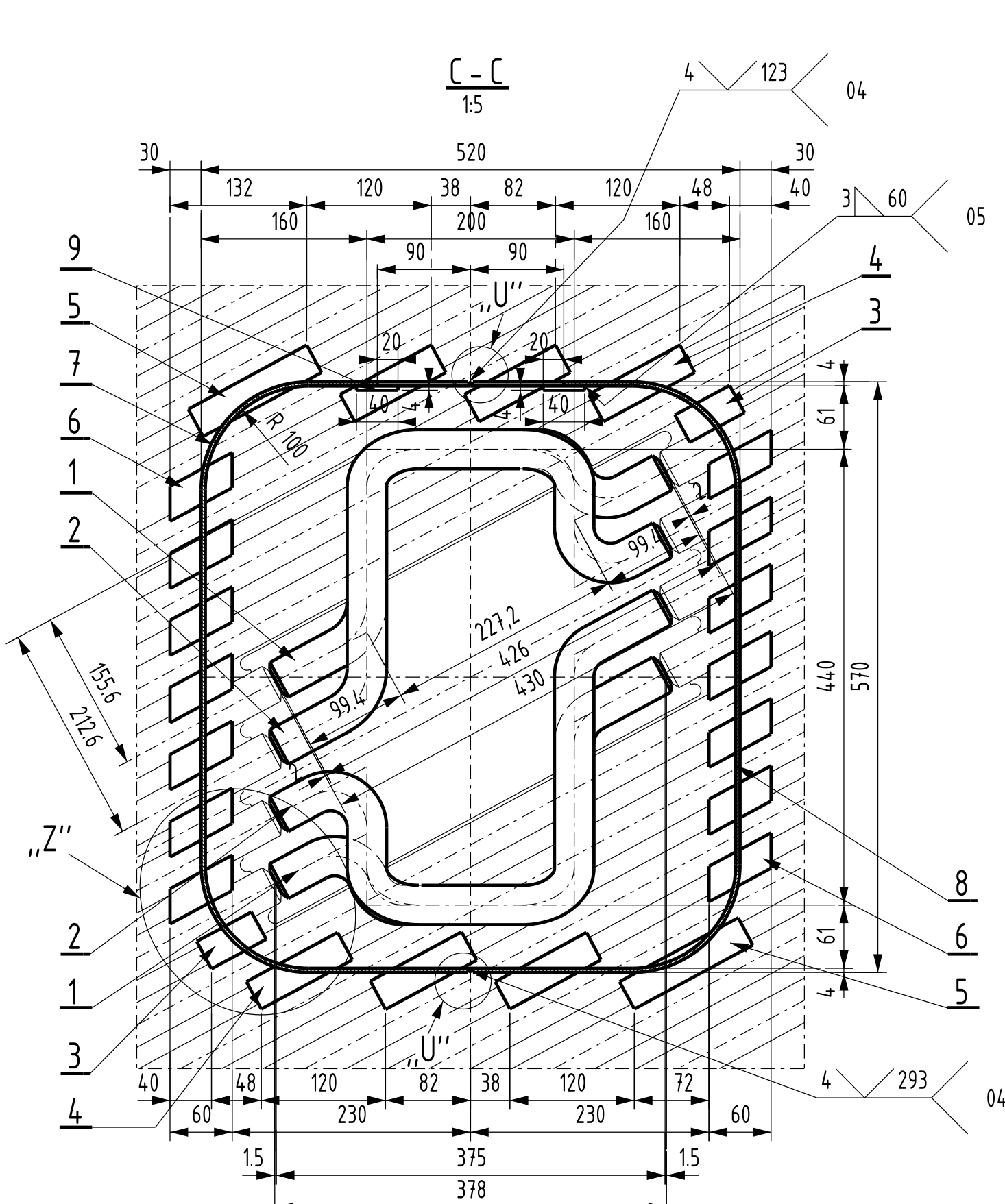
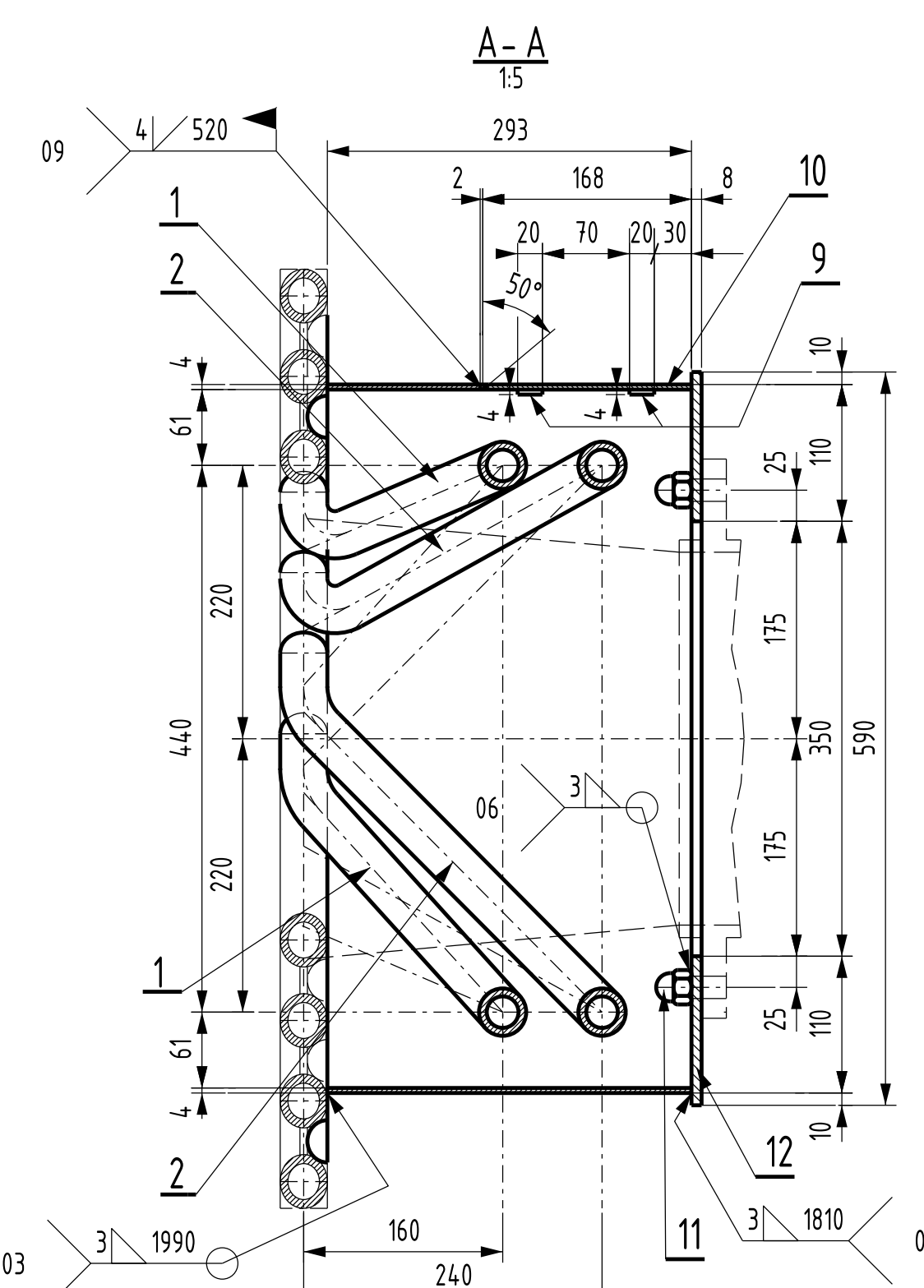
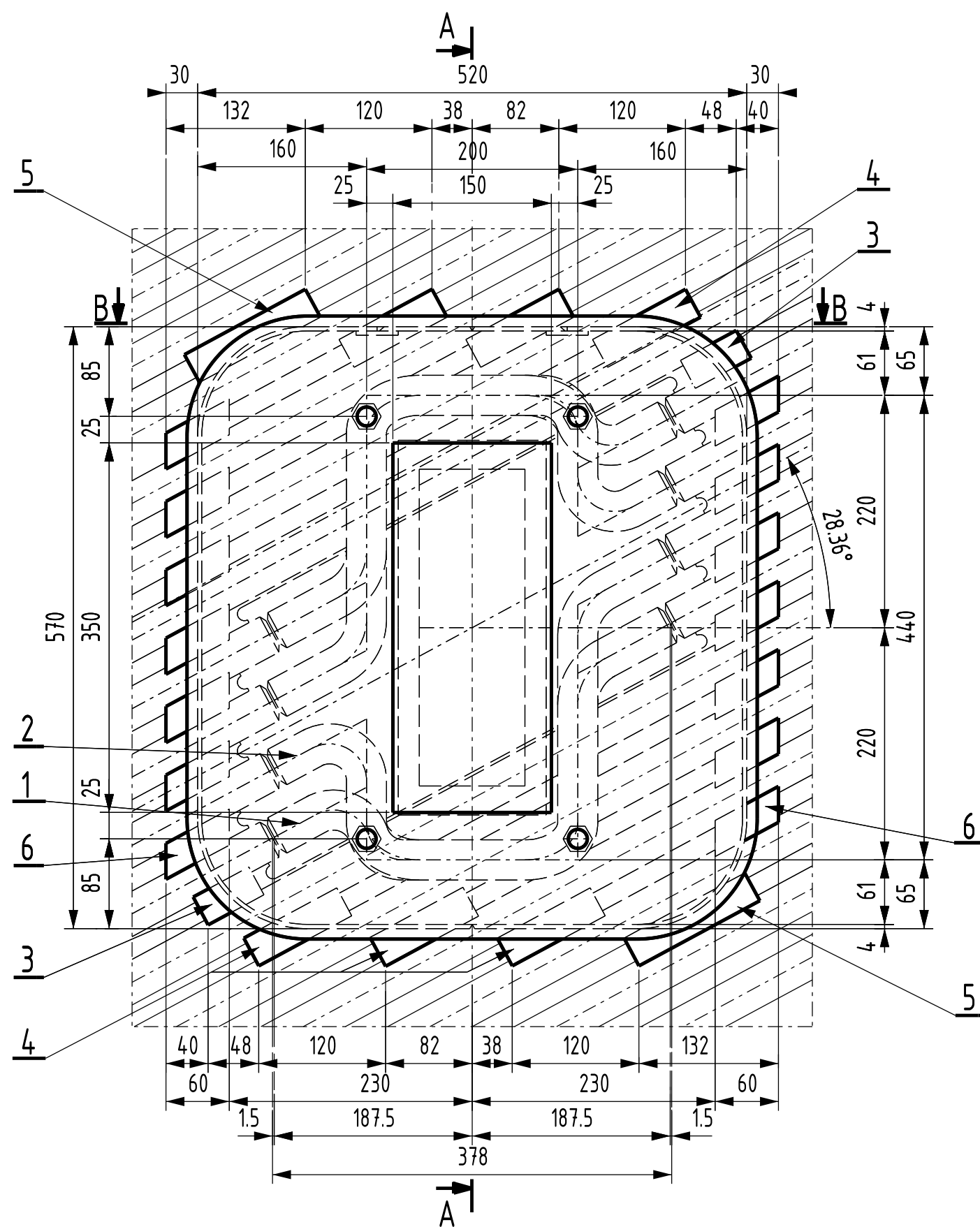
5

4

3

2

1



Tolerance elementów spawanych (dla wymiarów netto) wg EN ISO 13920 - B F		Tolerances of welded elements (for definite/precise dimensions in drawings and subject standards) acc. to EN ISO 13920 - B F	
Klasa tolerancji	zakres wymiarów nominalnych l w mm	zakres wymiarów nominalnych l w mm	dł. krótszego ramienia
1	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
2	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
3	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
4	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
5	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
6	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
7	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
8	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
9	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
10	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
11	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
12	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
13	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
14	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
15	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
16	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
17	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
18	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
19	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
20	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000

Tolerance elementów obrabianych (dla wymiarów netto) wg EN 22768 - m		Tolerances of machined elements (for definite/precise dimensions in drawings and subject standards) acc. to EN 22768 - m	
Klasa tolerancji	zakres wymiarów nominalnych l w mm	zakres wymiarów nominalnych l w mm	dł. krótszego ramienia
1	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
2	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
3	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
4	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
5	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
6	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
7	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
8	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
9	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
10	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
11	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
12	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
13	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
14	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
15	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
16	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
17	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
18	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
19	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000
20	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	30 120 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000	400 1000

CALCULATION OF BENDS ACCORDING TO EN 12952-5 (12952-3) / WYMAGANA GRUBOŚĆ ŚCIANKI RURY GIĘTEJ WG EN 12952-5 (12952-3)					
Item / Poz.	$d_o \pm e_t$	r_b	$u_{max} \%$	$e_{ext} (e_{t_o})$	$e_{int} (e_{t_i})$
1-2	Ø38x6,3	50	10	5,04	N/A
-	-	-	-	-	N/A

- Uwagi:
- Spoinę doczołową poz. 01 spawać pełnym przetopem.
 - Spoiny poz. od 02-010 wykonać jako gazoszczelne.
 - Poziom jakości spoin klasy „B” poz. 01-03,08 dla badań wizualnych wg EN-ISO 5817
 - Poziom jakości spoin klasy „C” poz. 04-07,09,010 dla badań wizualnych wg EN-ISO 5817.

12		Blacha 8x540x590		1		16Mn3		EN 10028-2		62,2 kg	
11	Nakrętka kołpakowa M16	4	DIN 1587	1	16Mn3	EN 10028-2	6	0,056	0,224	2,2	3,1
10	Blacha 4x168x176	1	16Mn3	EN 10028-2	1	16Mn3	EN 10028-2	0,025	0,1	3,1	3,1
9	Blacha 4x20x40	4	16Mn3	EN 10028-2	1	16Mn3	EN 10028-2	0,025	0,1	3,1	3,1
8	Blacha 4x293x994,4	1	16Mn3	EN 10028-2	1	16Mn3	EN 10028-2	0,025	0,1	3,1	3,1
7	Blacha 4x293x994,4	1	16Mn3	EN 10028-2	1	16Mn3	EN 10028-2	0,025	0,1	3,1	3,1
6	Pręt profilowy R=15	L=84,4	14	16Mn3	EN 10273	0,24	3,4	3,1	3,1	3,1	3,1
5	Pręt profilowy R=15	L=130	2	16Mn3	EN 10273	0,36	0,7	3,1	3,1	3,1	3,1
4	Pręt profilowy R=15	L=100	6	16Mn3	EN 10273	0,3	1,8	3,1	3,1	3,1	3,1
3	Pręt profilowy R=15	L=60	2	16Mn3	EN 10273	0,17	0,34	3,1	3,1	3,1	3,1
2	Rura Ø38x6,3	L=925,4	2	13CMn4-5	EN 10216-2	4,55	9,1	3,1	3,1	3,1	3,1
1	Rura Ø38x6,3	L=726,6	2	13CMn4-5	EN 10216-2	3,57	7,2	3,1	3,1	3,1	3,1

Historia zmian		Wymiana ścian szczelnych dla bloku nr 14		PGE GIEK S.A. o/El. Bełchatów		2025-0025-0221 015R		0	
1	Pierwsze wydanie	M. Józwicki	P. Zwołński	H. Kozłowski	04-12-2025	0		0	
2	Poprawki	Projektant		Sprawdzał		Zatwierdził		Data	
3	Poprawki	Projektant		Sprawdzał		Zatwierdził		Data	
4	Poprawki	Projektant		Sprawdzał		Zatwierdził		Data	
5	Poprawki	Projektant		Sprawdzał		Zatwierdził		Data	
6	Poprawki	Projektant		Sprawdzał		Zatwierdził		Data	
7	Poprawki	Projektant		Sprawdzał		Zatwierdził		Data	
8	Poprawki	Projektant		Sprawdzał		Zatwierdził		Data	
9	Poprawki	Projektant		Sprawdzał		Zatwierdził		Data	
10	Poprawki	Projektant		Sprawdzał		Zatwierdził		Data	
11	Poprawki	Projektant		Sprawdzał		Zatwierdził		Data	
12	Poprawki	Projektant		Sprawdzał		Zatwierdził		Data	
13	Poprawki	Projektant		Sprawdzał		Zatwierdził		Data	
14	Poprawki	Projektant		Sprawdzał		Zatwierdził		Data	
15	Poprawki	Projektant		Sprawdzał		Zatwierdził		Data	
16	Poprawki	Projektant		Sprawdzał		Zatwierdził		Data	
17	Poprawki	Projektant		Sprawdzał		Zatwierdził		Data	
18	Poprawki	Projektant		Sprawdzał		Zatwierdził		Data	
19	Poprawki	Projektant		Sprawdzał		Zatwierdził		Data	
20	Poprawki	Projektant		Sprawdzał		Zatwierdził		Data	